PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 11317353 A

(43) Date of publication of application: 16 . 11 . 99

(51) Int. CI

H01L 21/027 G03F 7/20 H01J 37/305

(21) Application number: 11021110

(22) Date of filing: 29 . 01 . 99

(30) Priority:

17722 04 . 02 . 98 US 98

(71) Applicant:

INTERNATL BUSINESS MACH

CORP <IBM>

(72) Inventor:

GOLLADAY STEVEN D PAUL F PETRICK PFEIFFER HANS C

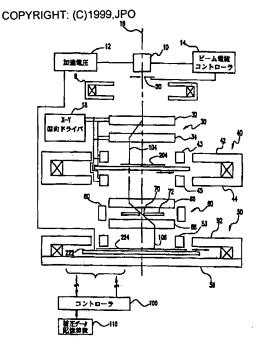
BERNAR STICKEL

(54) ELECTRON BEAM PROJECTION DEVICE AND ITS OPERATION METHOD

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide with good reliability, high resolution and throughput an extremely a feature size smaller than 0.25 micron method by applying a couple of physical structure with respect to basic element of an electron beam lithography exposure system and range of the combination of operating parameters.

SOLUTION: An electron beam projection system comprises an electron source 19 of high emissive power, an axis-variable lens 8, a curve beam trajectory 104, a reticule 204, and/or target movement in double scan mode. A target and/or a wafer 224 moves constantly in the direction orthogonal to beam scan. A high throughput is obtained in accordance with 0.1 µm feature size basic rule. Here, a column length longer than 400 mm, beam current of about 4-35 μA, beam energy of about 75-175 kV, sub-field size of 0.1-0.5 at a target in optical reduction factor of about 3:1-5:1, a numerical aperture which is larger than 2 milli radian (3-8 milli radian is preferred), and a scan length of about 20-55 mm, are



(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-317353

(43)公開日 平成11年(1999)11月16日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	F I	
H01L 21/027		H 0 1 L 21/30	541J
G03F 7/20	504	G 0 3 F 7/20	5 0 4
H 0 1 J 37/305		H 0 1 J 37/305	В

請求項の数20 OL (全 14 頁)

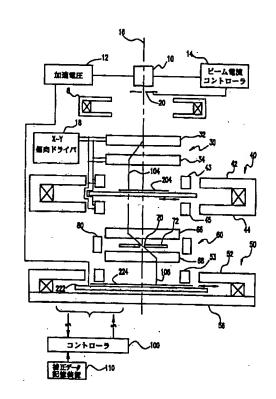
		食品明水 行 明水気が気が 02 (王 15 以)
(21)出願番号	特顧平11-21110	(71)出顧人 390009531
		インターナショナル・ビジネス・マシーン
(22)出願日	平成11年(1999) 1月29日	ズ・コーポレイション
		INTERNATIONAL BUSIN
(31)優先権主張番号	09/017722	ESS MASCHINES CORPO
(32)優先日	1998年2月4日	RATION
(33) 優先権主張国	米国 (US)	アメリカ合衆国10504、ニューヨーク州
		アーモンク(番地なし)
		(72)発明者 スティーブン・ディー・ゴラデイ
		アメリカ合衆国 12533 ニューヨーク州
		ホープウェル ジャンクション タコニ
		ック ドライプ 25
		(74)代理人 弁理士 坂口 博 (外1名)
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 電子ビーム投影装置およびその動作方法

(57)【要約】

【課題】 十分な解像度を有する電子ピーム投影装置を 提供する。

【解決手段】 電子ピーム投影装置は、高い放射度の電 子源10、軸可変レンズ8、曲線ビーム飛しょう経路1 04、レチクル204、および/または二重走査モード におけるターゲット運動とを有する。ターゲットおよび /またはウェハー224は、ビーム走査の方向に直交し て一定に動く。高スループットは、0.1μmフィーチ ャー・サイズ基本ルールに一致して得られる。この場 合、400mmより大きいカラム長、約 $4\sim35\mu$ Aの ピーム電流、約75~175kVのピーム・エネルギ ー、約3:1~5:1の光学的縮小率におけるターゲッ トでの0.1~0.5のサブフィールド・サイズ、2ミ リラジアンより大きい、好適には3~8ミリラジアンの 開口数、および約20~55mmの走査長を用いる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】リソグラフィー露光を行う電子ピーム投影 装置において、

1

ターゲットの運動の方向に直交して電子ビームを走査す る手段と、

電子源イメージでレチクルの一部を露光する手段とを備 え、前記レチクルの一部は、2ミリラジアンより大きい 開口数で少なくとも約0.1mmの横断寸法を有する前 記ターゲットでのイメージに対応している、ことを特徴 とする電子ピーム投影装置。

【請求項2】ウェハーでの前記イメージの横断寸法が、 約0.1mm~約0.4mmであることを特徴とする請 求項1記載の電子ピーム投影装置。

【請求項3】ウェハーでの前記イメージの横断寸法が、 約0.25mm~約0.5mmであることを特徴とする 請求項1記載の電子ピーム投影装置。

【請求項4】約3ミリラジアン~約8ミリラジアンの範 囲にある開口数を有することを特徴とする請求項1記載 の電子ピーム投影装置。

mmであることを特徴とする請求項1記載の電子ピーム 投影装置。

【請求項6】前記電子ビームの長さが少なくとも400 mmであることを特徴とする請求項4記載の電子ピーム 投影装置。

【請求項7】約55mmの最大横断寸法を有するフィー ルド・サイズにわたって前記電子ビームを走査する手段 をさらに備えることを特徴とする請求項1記載の電子ビ ーム投影装置。

【請求項8】約55mmの最大横断寸法を有するフィー 30 ルド・サイズにわたって前記電子ビームを走査する手段 をさらに備えることを特徴とする請求項4記載の電子ビ ーム投影装置。

【請求項9】約55mmの最大横断寸法を有するフィー ルド・サイズにわたって前記電子ビームを走査する手段 をさらに備えることを特徴とする請求項6記載の電子ビ ーム投影装置。

【請求項10】約3:1~約5:1の、前記ターゲット での前記レチクルのイメージの光学的縮小率を与える手 段をさらに備えることを特徴とする請求項1記載の電子 40 ピーム投影装置。

【請求項11】前記露光手段は、約4~約35マイクロ アンペアのピーム電流を与える手段をさらに備えること を特徴とする請求項1記載の電子ビーム投影装置。

【請求項12】75kV~150kVの加速電圧を与え る手段をさらに備えることを特徴とする請求項1記載の 電子ピーム投影装置。

【請求項13】前記ターゲットを連続的に動かす手段を さらに備えることを特徴とする請求項1記載の電子ビー ム投影装置。

【請求項14】前記レチクルを連続的に動かす手段をさ らに備えることを特徴とする請求項1記載の電子ビーム 投影装置。

【請求項15】前記レチクルを軸の周りに連続的に回転 させる手段をさらに備えることを特徴とする請求項1記 載の電子ピーム投影装置。

【請求項16】前記レチクルを連続的に動かす手段をさ らに備えることを特徴とする請求項13記載の電子ビー

10 【請求項17】前記レチクルを軸の周りに連続的に回転 させる手段をさらに備えることを特徴とする請求項13 記載の電子ビーム投影装置。

【請求項18】リソグラフィー露光を行う電子ピーム投 影装置を動作する方法において、

ターゲットの運動の方向に直交して電子ビームを走査す るステップと、

電子源イメージでレチクルの一部を露光するステップと を含み、前記レチクルの一部は、2ミリラジアンより大 きい開口数で少なくとも約0.1mmの横断寸法を有す 【請求項5】前記電子ビームの長さが少なくとも400 20 る前記ターゲットでのイメージに対応している、ことを 特徴とする電子ピーム投影装置の動作方法。

> 【請求項19】約55mmの最大横断寸法を有するフィ ールド・サイズにわたって前記電子ビームを走査するス テップをさらに含むことを特徴とする請求項18記載の 電子ピーム投影装置の動作方法。

> 【請求項20】前記露光ステップを、約4~約35マイ クロアンペアのビーム電流で行うことを特徴とする請求 項18記載の電子ビーム投影装置の動作方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、一般に半導体デ バイスおよび集積回路の製造に関し、特に電子ビームに よりリソグラフィー・レジスト露光を行うリソグラフィ ー・プロセスおよびツールに関する。

[0002]

【従来の技術】リソグラフィー・プロセスは、一般に半 導体集積回路の製造に要求される。集積回路の製造にお いては、多くのプロセスが自己整合的に行われる(いく つかのリソグラフィー・プロセスを回避し、およびリソ グラフィー的に実現できるよりも小さいサイズで構造を 作製するために) プロセスおよびエレメント構成を用い る傾向があるが、エレメントの位置を定める少なくとも 1つのリソグラフィー・プロセスが必ず要求される。リ ソグラフィー・プロセスはそれ自体、少なくとも、レジ ストを塗布し、レジストを乾燥し、レジストを露光し、 レジストを現像し、材料の付着または除去プロセスを実 行する多数のステップを必要とし、これらのステップは 比較的時間のかかるステップである。従って、リソグラ フィー・プロセスは、しばしば製造ライン・スループッ 50 トにおける制限要因になっている。

3

【0003】さらに、現在および将来の集積回路の小さいフィーチャー・サイズは、レジストの極めて高解像度の露光が行われることを要求する。現時点で産業上もっぱら使用されているリソグラフィー技術は、レジストを露光する露光媒体として光(放射線)を使用することに基づいている。光学的方法は、次のような点まで進歩してきた。すなわち、解像度が回析(または、より一般的には放射線の干渉効果)により本質的に制限されるが、収差として知られる光学系の不完全性によりはなはだしく制限されない点にまでである。回析は、レジストを露り、大するために使用される光の波長によって決定され、波長が短い程、一般的に影響は小さい。

【0004】従って、産業上の傾向としては、回路エレメントのより小さい寸法とより近い近接とを可能とする集積回路の製造における進歩を受け入れるために、より短い波長の電磁波を使用する方向にある。産業界での現在の共通認識は、光の使用は、深紫外線(DUV)の範囲にある193nm(ナノメータ)の波長に制限され、130~180nmの最小パターン寸法を可能とする最大解像度を与えると信じられていることである。

[0005] このフィーチャー・サイズの限界を乗り越えようとする主な努力は、極紫外線(EUV)さらには X線の波長を有する電磁波の拡張範囲を使用する方向に向けられている。しかし、帯電粒子(電子またはイオン)放射の使用は、高解像度リソグラフィーの他の露光媒体を提供する。電子またはイオンのどちらを使用するかは、回析効果ではなく、技術の現状での他の要因によって制限される。このような他の要因は、光学的収差と同等の収差(しばしば幾何学的収差と称される)と、同一帯電粒子間のクーロン相互作用と、粒子が向かうター30ゲットの材料との相互作用(これは粒子の散乱を生じ、近接効果として知られる露光効果を引き起こす。)ことを含んでいる。これらの効果は、電子またはイオンのいずれのピームにも共通であるが、この発明では主に電子ビームに関心がある。

【0006】電子ピームは、ピームの近くの磁界および電界により容易に制御できることは、周知である。このような制御は、プローブ形成装置として知られる構造において、約30年にわたって産業および研究におけるリソグラフィーに利用されてきた。"プローブ"(pro 40 ve)という用語は、電子ピームが電子光学的カラムに形成され、数マイクロメーター以下のサイズの微小なスポットをターゲットに形成することを示すのに用いられている。次に、このスポットは、電界および/または磁界により空間および時間的に制御され、所望の回路パターンのような所望パターンを生成する。しかし、数ミリメーター範囲の横断寸法のチップ上に所望のパターンを描画するためには、露光は、幾千または幾万のスポットすなわち"ピクセル(pixel)"(しかし、実際には、ピーム形成装置では、1スポットは2以上、例え 50

ば、約100個のピクセルを含むことができ、"ピクセル"という用語はより一般的に装置解像度と同義である。)に対してを実行される順次プロセスであり、従って、一度のフラッシュでチップ・パターン全体を露光できる光学装置での露光よりも、非常に多くの時間を消費する。ターゲットの各領域の順次露光が行われるときに、ピクセル毎に補正することによって、プローブ形成装置において収差をある程度制御できる。

【0007】製造においては、プロセスにより要求される時間と、そのプロセスが行われる装置のスループットとは、プロセスの効率にとって重要である。従って、電界および磁界による可制御性の利点が、高スループットの欠如に対してうまくバランスしている環境下においては、電子ピームのみが、集積回路リソグラフィーに使用されてきた。電子ピームによるシリコン・ウェハー上のチップへの直接露光が、いくつかの製造業者により数年間、限定的に使用されてきたが、電子ピーム装置は、電磁波の投影を用いるリソグラフィー用のパターニングされた光学的マスクの作製に主に用いられている。

【0008】プローブ形成装置のスループットへの制限 を低減するために、光学的投影装置をモデルとした電子 ピーム投影装置が、開発されてきた。この電子ピーム投 影装置は、レチクルと称される潜在的に複雑なマスクに より電子ピームを形成し、従ってレチクルの全ピクセル を並行して理想的に投影する。縮小率(demagni fication)の使用は、非常に小さいフィーチャ ー・サイズと微細なピッチとを可能にする。微細ピッチ は、レチクルのフィーチャー・サイズよりも小さく、か つスポット露光から得られるものよりも潜在的にも小さ い。しかし、比較的小さいレチクル・サイズと比較的低 いスループットでは、投影装置のいくつかの実際的な限 界が生じてくる。例えば、収差の補正は、プローブ形成 装置におけるように、ピクセル毎に行うことはできず、 および技術の現状は、80×160mmのレチクルに対 応するフィールド (4:1の線形縮小率で、20×40 mmのイメージに相当する)を、0.25ミクロン以下 の小さいフィーチャー・サイズの基本ルールを満たす十 分な忠実度でカバーするレンズをサポートしない。さら、 に、カソード電子源の電子放出面は、レチクルにイメー ジされ、およびレチクル全体にわたってを十分に均一な 照射を与えるのに要求されるカソードの物理的サイズ は、現在では得られていない。

【0009】従って、プフェイファー(Pfeiffer)等の米国特許第5,466,904号明細書には、レチクルのサブセクションにわたって電子ピームを走査して、ピーム電流の要件を低減させ、一方ではレチクルおよびターゲット面の各サブセクションまたはサブフィールドに対するかなりの収差補正を可能にすることが提案されている。なお、上記米国特許明細書の内容は、本50 願明細書の内容として引用される。プローブ形成装置に

関するスループットのかなりの向上がサポートされてい る。というのは各露光をステップ・アンド・リピート (S&R) でスポット毎 (プローブ形成装置によって形 成されるスポットは前記に定義されている)に行う必要 がないからであり、およびプローブ形成装置は、1サブ フィールド毎に約10′個のピクセルを並行して露光 し、一方ではサブフィールド毎に収差の補正を行うこと が可能であるからである。

5

[0010] 電子ピーム投影装置における他の基本的な 機能要素は、プフェイファー等の米国特許第5,63 3,507号明細書に開示されているような電子ピーム 源構造と、ペトリック(Petric)の米国特許第 5,635,719号明細書に開示されているような電 子ピーム・カラムの軸を含む面内にある曲線軸に、電子 ビームを制限できるレンズ配列を含む。 なお上記 2 つの 米国特許明細書の内容は、本願明細書の内容として引用 される。米国特許出願第08/769084号,第08 /769047号, 第08/769083号明細書は、 また曲線軸装置に関係し、その内容は本願明細書の内容 として引用される。ペトリックの米国特許 5, 635, 719号明細書に開示されている曲線軸の技術は、ま た、照射の均一性を著しく損なうことなしに広い走査範 囲を与えるために、軸上位置および軸外位置にあるレチ クル・サブフィールドを照射するように作用する電子ビ ーム・カラムの一部に適用できる。

【0011】さらに、レチクルにおける電子ピームの分 散は、プフェイファー等の米国特許5,674,413 号明細書(その内容は、本願明細書の内容として引用さ れる) に従って軽減でき、これにより露光に利用できる 大させる。さらに、解像度を制限するクーロン相互作用 を減少させるために、ビーム・イメージ形成および位置。 決め制御電子装置と両立する高加速電圧を用いることが 好ましい。約180kVの限界は、レチクルまたはウェ ハーまたそこに既に形成された構造に対する損傷の可能 性により課されるものと考えられる。

【0012】偏向要件を低減させ、ウェハー上のより大 きな露光フィールドと複数ウェハーの順次処理とを受け 入れるためには、レチクルおよび/またはウェハーの運 動が、一般に与えられる。既知の縮小投影装置に一般に 40 要求されるレチクルの髙運動速度を減少させるために、 ウェハーのステップ運動と組合わせたレチクルの連続的 な円運動が、スティッケル(Stickel)等の米国 特許第5, 434, 424号明細書に開示されている。 高解像度要件を満たし、従って非露光時間を最小にする ために、レチクルまたはウェハーのステージの機械的構 造を簡略化して、重量を減少させおよび頑強さを増大さ せるブレーナ・ステージ構造が、ドーラン(Dora n) 等の米国特許第5, 140, 242号明細書に開示 されている。レチクルおよびウェハーの加速および減速 50 ードの全てを含む電子ビーム投影装置の性能の技術的解

6 ステージと、電子光学カラムとの間の振動的相互作用を 低減して、装置の安定性と露光精度とを改善するために は、好適なフレーム構造が、ケンドール(Kendal 1) の米国特許第5,508,518号明細書に開示さ れている。これら3つの米国特許の全ては、本願明細書 の内容として引用される。

[0013] 電子ビーム投影装置のこれら基本的要素の 幾つかの組み合わせは、動作条件のかなりの範囲にわた って、0.25ミクロンまたは可能性としてさらに小さ 10 いフィーチャー・サイズ基本ルール(例えば、0.1μ m) に対して、良好な結果と高いスループットとをもた らす。前記動作条件は、優れたリソグラフィー結果を引 き出すために当業者により任意に選択および調整でき る。しかし、前記引用された米国特許と米国特許出願の 明細書に説明されているこれら基本的要素の特定の形態 は、解像度、信頼性または動作速度を改善することに向 けられるが、これらの要素が十分に協働して、現在およ び将来の集積回路設計および基本ルールに適切な、高解 像度と、同時に髙スループットとを無条件で与えること は、説明されていない。逆に、予測できない臨界性が、 より小さいフィーチャー・サイズ基本ルール方式で生じ ることがわかってきている。特に、電子ピーム投影装置 の物理的構造と動作条件とは、レジスト感度のような外 部的要因と、内部的要因(幾何学的収差、クーロン相互 作用、電子信号対雑音比を含むが、これらに限定されな い)とに関係し、電子ビーム・カラム長と、イメージ縮 小率、ピーム電流、ビーム加速電圧、ビーム走査範囲、 開口数、サブフィールド・サイズ、レチクルおよびウェ ハーのステージの速度、ビームおよび/またはレチクル ビーム電流を、従ってツールのスループットをかなり増 30 および/またはターゲット(例えば、ウェハー)の移送 機構を制御する制御電子装置の精度および速度との間に 重要なトレード・オフを課す。

【0014】これらのトレード・オフの組み合わせは、 物理的構造のキーパラメータと、前記基本的要素(およ び可能性としての他の要素) のそれぞれの動作条件との 間の相互作用の組み合わせよりなる非常に複雑な系を反 映している。このことは、O.18μm以下の微小寸法 (CD) 技術の製造基本ルールに適合したリソグラフィ ーに要求されるスループット、フィーチャー解像度、ラ イン幅、パターン重なり制御とによって性能を与えるこ とに対して、極めて重要になる。言い換えれば、0.2 5ミクロン基本ルールよりも極めて小さいフィーチャー ・サイズ基本ルール方式に対して、前記好適な基本的要 素の技術を含む系は、相互作用の系の考察と管理とを要 求する。この系は、処理しにくい程大きく複雑で、表面 的には数学的解析を受け付けない。各要素の物理的構造 および動作条件と、全ての相互作用の計算とに関しての 経験的なパラメータの展開は、かなり多数の実験とシミ ュレーションを要求する。前記パラメータおよび動作モ

析は、この発明より以前にはなされていない。

7

【0015】例えば、収差(同一荷電子の間のクーロン 相互作用による収差のような)、および他の位置的誤り とが全ての実際的な帯電粒子系にある程度存在する事実 と、一定のフィーチャー・サイズ方式についての受容可 能な収差が、フィーチャー・サイズが小さくなると、同 一またはさらに小さいフィーチャー・サイズを保持しな ければならない事実とを考慮すると、収差を減少させる ことが知られている、電子ビームの加速電圧の増加によ って、収差を小さくさせることが望ましいと思われる。 しかし、加速電圧を増大させることは、レジストの感度 をかなり減少させる。これに対しては、増大されたビー ム電流を用いて、スループットを維持するよう補償する ことができる。増大されたビーム電流は、電子間のクー ロン相互作用と、結果としての収差とを増加させ、比較 的小さい利得を与え、一方ではピームを制限する絞りま たは開口での、およびピーム位置決めおよび偏向装置の 電力消費要件を増大させ、最終的にはピームの安定性や 配置精度に影響を及ぼす。ウェハーまたはその一部の加 熱は、レジスト化学物質の制御不能な変化および/また 20 はウェハーの膨張や歪みを引き起こし、このことは、ビ ーム配置、レジスト感度などに量的に依存する露光パタ ーンのいわゆる重なり誤りを引き起こす。

【0016】同様に、偏向誤りは、電子ピームの角度偏 向により増加する傾向にあり、およびより大きな露光フ ィールドをカパーする(より大きな露光フィールドを、 現在の技術のレベル内で得られるレンズでカバーできる 程度に) する傾向にあり、角度偏向を、電子ピームのカ ラム長を大きくすることで減少し、より小さな偏向角度 に偏向の変位を維持することができる。しかしながら、 電子ピームのカラム長の増大は、幾何学的収差とクーロ ン相互作用による収差とを大きくする。電子ピーム・エ ネルギーおよび加速電圧のスケーリングによる補償は、 ビーム電流がさらに増加しなければ、スループットを低 下させる。このことは、前述したように解像度および重 なり精度を低下させる。収差の量的変化はまた、倍率、 レンズ構造などにより影響を受け、さらに、フィールド ・サイズとレンズおよび補正器の精度との間のトレード ・オフと、レチクルとウェハーに対する位置決め装置の 精度(それらの構造の速度・精度の積により与えられる 40 限界を示す)とにより影響を受ける。

【0017】従って、以下のことを理解することができ る。すなわち、前記米国特許および米国特許出願の明細 書に説明されている好適な既知の技術を、 0. 25ミク ロンより小さい方式のリソグラフィー・プロセスと組み 合わせて適用することが必要とされる物理的構造および 動作パラメータは、全く簡単ではなく、まして最適化に 通じるものではなく、および技術のレベルは、装置の受 容できるスルーブットの維持と一致するより小さいフィ ーチャー・サイズ方式で、基本的な装置要素の構造の特 50 他の目的を達成するために、リソグラフィー露光を行う

定の組み合わせの成功を保証しない、ましてや光学的露 光装置に匹敵するスループットを保証しない。

[0018] パーガー (Berger) の米国特許第 5, 382, 498号明細書で開示されているこの問題 の複雑さに対する手法は、考えられる要素、条件および 相互作用の数を減らし、一方では電子ピーム投影リソグ ラフィーをより小さい方式に展開させ、スループットの 受容可能なレベルを維持することである。バーガーの米 国特許は前述したよりもかなり大きいフィーチャー・サ 10 イズ (0.5ミクロン)方式に関係しており、基板での 10mA/cm²の比較的低いピーム電流密度では、ク ーロン相互作用の故に、電子ピーム・カラムには約0. 75mの有効制限が課されることの認識から始めること は、クーロン相互作用の効果と一定のレジスト感度に対 する熱的効果との間のピーム・エネルギーと、レチクル およびウェハーの熱放散と、熱膨張率および弾性率と を、厳密に最適化する。ドエル時間の調整と繰り返し走 査の使用とは、バーガーの特許において利用され、重な り誤りを許容限界内に保つが、理解できるように、スル ープットは低下する。ドエル時間はまた、レチクルとウ ェハーの運動に整合して、ウェハーでのイメージのぼけ を阻止しなければならない。

[0019] バーガーの特許は、0.5ミクロン・フィ ーチャー・サイズ方式において受容可能なスループット で受容可能な結果を与えるのに有効であるが、現在要求 されるかなり小さいフィーチャー・サイズ方式において 必ず有効な高解像度と一致する高いスループットをもた らす方法を提供しない。バーガーの特許は、組み合わせ にかかるリソグラフィー・ツールの基本的要素に対する 適切な動作パラメータ範囲についてのガイダンスを与え るものではなく、またこのような方式におけるリソグラ フィー・プロセスの成功を保証する方法に通じるもので はなく、ましてやこれらの方式において要求される最大 のスループットおよび製造歩留まりについての最適化に 通じるものではない。

[0020]

【発明が解決しようとする課題】この発明の目的は、光 学的露光装置に匹敵するスループットで0.25ミクロ ンよりも極めて小さいフィーチャー・サイズ方式に対し て十分な解像度を有する電子ビーム露光ツールを提供す るにある。

【0021】この発明の他の目的は、電子ピーム・リソ グラフィー露光装置の基本的要素に対する物理的構造お よび動作パラメータの範囲を組み合わせで与え、0.2 5ミクロン方式よりも極めて小さいフィーチャー・サイ ズにおいて高解像度と高いスループットを信頼性良く提 供することにある。

[0022]

【課題を解決するための手段】この発明のこれらのまた

電子ビーム投影装置と方法が提供される。これらの装置 および方法は、ターゲットの運動の方向に直交して電子 ビームを走査する偏向装置と、2ミリラジアンより大き い開口数で少なくとも約0.1mmの横断寸法を有する ターゲットでのイメージに対応するレチクルの一部を電 子源イメージで露光する装置とを備えている。400m mより大きいカラム長、約4~35μAのビーム電流、 約75~175kVのピーム・エネルギー、約3:1~ 5:1の光学的縮小率でターゲットでの約0.1~0. 5mmのサブフィールド・サイズ、好適には3~8ミリ 10 ラジアンの開口数、および約20mm~55mmの走査 長が好ましい。

9

[0023]

【発明の実施の形態】図1には、この発明が適用できる 電子ビーム投影装置が、断面図で概略的に示されてい る。この電子ビーム投影装置は、前記引用された米国特 許第5,545,902号明細書で説明されているもの に類似しており、この発明を適用できる。図面は、この 発明の理解を容易にさせるためにかなり簡略化され単純 化されている。この発明は、他の電子ビーム投影装置に 20 も適用可能である。他の電子ピーム投影装置は、例え ば、前記引用された米国特許第5,635,719号明 細書に開示されているものがそうであり、この発明の以 下の説明から当業者により理解されるように、前記引用 された米国特許および米国特許出願に記載されている特 定の形態を有利に取り入れている基本的要素を含んでい る。また、図1に示された基本的要素の基礎的組み合わ せは、要素自体として知られているが、この発明は、こ れら基本的要素の特定の形態の組み合わせの特別な構造 と、相互関係にある動作パラメータとに関係しているこ 30 とを理解すべきである。従って、かなり概略的でスケー ル通りでない図1は、この発明については使えるが、従 来の技術に対しては使えない。

【0024】図1に示されているように、電子源10 は、発散ビームを照射開口20に向けて放出し、加速電 圧源12と、電流コントローラ14とにより決定される エネルギーを有する電子ビームを発生する。開口20 は、好ましくは、一辺が約1.0mmの非臨界的公称寸 法を有する正方形をしている。開口寸法は、開口の電子 ために好適に選択され、一方では電子源10により放出 される発散ビームは、装置軸16の周りに対称で、ほぼ ガウス分布した電子密度分布を有している。電子ビーム は、次にレンズ8でフォーカスされ、開口20のイメー ジがレチクルに生成される。レチクルにおける開口20 のイメージのサイズは、レンズ8の位置と励起を調整す ることによって、サブフィールドのサイズに一致するま たはサイズをわずかに越えるよう選ばれる。レンズは、 複数のレンズのグループにより置き換えることができ る。

【0025】偏向器30は、偏向コイル装置32と34 を好適に備えているが、技術上良く知られているよう に、静電偏向板またはその組み合わせを用いることもで きる。いずれにしても、偏向器30は、離間された一対 の装置で構成される。一対の装置は、装置軸16に平行 な飛しょう経路104に偏向ピームを戻すために、偏向 ドライバ18によって逆駆動される(しかし、それらの 別々の構造に従って駆動電流または電圧で可能なかぎり スケールされる)。従って、飛しょう経路104は、レ チクル204の選択されたサブフィールドと交差する。 経路104は、便宜上レチクル軸と称されるが、この用 語は、選択されたレチクル・サブフィールドを通るビー ムの飛しょう経路に適用されることを理解すべきであ る。

【0026】レチクル204の面にピームをフォーカス するレンズ40は、好ましくは軸可変レンズ(VAL) であり、最も好ましくは軸可変浸漬レンズ(VAIL) である。浸漬レンズでは、物体/レチクルが、レンズを 定めるフォーカシング・フィールドにおいて好適に"浸 漬"される。しかしながら、ビーム・カラムの形状と、 エレメントの相対的位置決めとは、特定の応用例に適合 でき、レチクルはレンズ・フィールドに浸漬される必要 はないことを理解すべきである。

【0027】VAILは、好ましくは上部と下部の磁極

42, 44と、軸移動ヨーク43, 45とを有する。V ALとVAILタイプのレンズは、技術上周知であり、 前述した選択的偏向に従ってレチクル軸104に一致す るよう制御可能にレンズの軸を移動させることができ る。軸移動ヨーク43、45は、偏向ドライバ18によ り駆動されるものとして概略的に示されているが、これ らは実際には同一の制御信号に応答して個別に駆動され る。 (図面を明瞭にするために図示が省略されている他 の偏向、フォーカシング、補正要素を駆動する以下に説 明する装置の要素の他の接続は、X-Y偏向ドライバ1 8 に部分的に含まれるものと見なすことができる補正デ 一夕記憶装置110およびコントローラ100によって 概略的に示されている。これらの接続と駆動要件とは、 前述の説明から当業者には十分に理解されるであろ う。) レンズ軸の移動は、この装置に要求される高解像 密度の所望の均一度(一般に2%以下の変動)を与える 40 度の性能に一致するように軸外収差をかなり排除する。 【0028】 レチクル204上での電子ピーム104の フォーカシングは、開口20のイメージでレチクルを照 射する。この開口のサイズは、レチクルのサブフィール ドに一致させる(またはわずかに大きくする)ことがで きる。レチクルのサブフィールドは、縮小が用いられて いると仮定すると、ウェハーでのイメージのサイズより も一般的に大きい。ピームは、レチクルの部分を通過す るので(残りのビームは吸収されるか、または好適には 散乱される) 、ピームはレチクルのパターニングにより 50 決定されるイメージに成形される。ピームは、レンズ4 0によりコリメートされ、このレンズはまた(レンズ5 0で)フォーカシングに影響を与える。

【0029】他の偏向器66は、固定開口70に戻るよ うにビームを偏向する(このことは、ビームがビーム・ コラム軸と再び交差しない場合に要求されるであろう各 サブフィールドに対する開口よりもむしろ、"ピボット 点"に単一開口を用いることを可能にする)。この開口 は、電子密度分布プロファイルの端部にある電子(部分 的に、レチクルでの分散による)を再び捕捉して、コン トラストを強め、電子源10/開口20のイメージのサ 10 イズを制限する。ビーム電流はまた、アライメントおよ び他の動的補正のために、開口で検出することができ る。単一開口の使用は、必要なら、収差の動的補正のた めに、80で集合的に示される要素の固定および対称配 置を可能にする利点を与える。前記収差は、例えば、装 置軸および開口70との共面性とに対する、フィールド 湾曲, 非点収差, 歪みである。偏向器68は、ピームを ビーム・カラム軸に平行な飛しょう経路106に戻す。 偏向器66、68は、60で集合的に示されている。

【0030】磁極52,56と、軸移動要素またはヨー20 ク53とを含む軸可変フォーカシング・レンズ50は、 レンズ40下部と共に、この装置の全縮小率を与える。 従って、当業者に理解されるように、レチクル204 は、レンズ40内に対称的に配置される必要ななく、例 えばレンズ40の上流に配置することができる。いずれ にしても、レンズ40と50は、二重レンズとして機能 する。レチクル204によりパターニングされた電子ビ ームは、ターゲット・ウェハー224上に投影される。 ターゲット・ウェハーは、この装置のフィールド・カバ 搬送される。

【0031】前述した一般のタイプの装置においては、 4つのクラスの性能制限要因がある。これら要因は、電 子ピーム投影装置(EBPS)が動作して、受容可能な スループットで、0.5/0.25ミクロン・フィーチ ャー・サイズ方式において適切な解像度を与える構造お よび動作パラメータの範囲を狭める。最初の2つのクラ スの性能制限要因は、帯電粒子系に固有であり、ビーム の帯電粒子間、およびピームとツール、レチクル、ウェ ハーの要素を構成する固体物質との間の静電すなわちク 40 ーロン相互作用と、用いられるレンズ、偏向器、多極補 正器によって、ビーム・カラムを通る理想的な飛しょう 経路に、同時に、ビーム内に全ての帯電粒子を保持する 不完全な能力の故に生じる幾何学的収差とである。レン ズ、偏光器、多極補正器のいずれも、実際には構成が理 想的ではなく、すなわち理論的な理想状態(例えば、収 差がない)または完全な(例えば、製造欠陥および相当 する歪みのない)フィールドを生成しない。

【0032】性能制限要因の次の2つのクラスは、レチ クルおよびターゲットの不完全な機械的位置決めにより 50 る。というのは、ステージの運動に直交するフィールド

それぞれ生じる。これらレチクルとターゲットの各々 は、それらの構造の速度・精度の積(電気回路の利得・ 帯域幅の積に相当する)を有し、レチクルとターゲット の両方は、互いに同期した運動を有している。

【0033】発明者は、次のことを認識した。すなわ ち、全体の装置とツールの最終的なスループット・解像 度の積は、これら4つのクラスの性能制限要因の速度お よび位置決め/収差の不正確さの総和を与え、前記キー パラメータ(電子ビーム・カラム長と縮小率、ビーム加 速電圧、ピーム電流、ピーム走査範囲、開口数、サブフ ィールド・サイズ、レチクルとウェハーのステージ速 度、電子回路の精度および速度)の全てに関してトレー ド・オフを各々解析してきた。というのは、これらキー パラメータは各クラスの性能制限要因に関係し、光学的 投影装置に匹敵するEBPSツールのスループットに一 致する、0.18μm以上のフィーチャー・サイズ方式 に十分な解像度を得るための基本的条件として後述の動 作モードとパラメータの範囲とを導いてきたからであ る。さらに以下の説明では、動作キーパラメータの各々 に対する好適な値の範囲は、主として、そのパラメータ の効果の関数であり、および前述した特定クラスの性能 制限要素における多数の主要な他のパラメータであるこ とがわかるであろう。

[0034]まず、この発明の装置の動作モードおよび 原理を考察すると、この装置は、ターゲットおよび/ま たはレチクルの位置並進に関する2つの二重動作モード のうちの1つで動作するのが好適である。特に、ビーム は、実質的に一方向(例えば、X方向)にレチクルにわ たって移動し、一方ではターゲットおよび/またはレチ レジ要件を軽減する位置決め並進テーブル222により 30 クルはX方向に直交する方向(例えば、X方向における ピーム偏向すなわち走査範囲によって分割されたY方向 におけるサブフィールド間の中心間距離によって与えら れるX方向に対しある角度をなすY方向)に、および反 対方向に移動するのが好適である。このような場合、タ ーゲットの運動は、おおよそ、光学的縮小率、またはレ チクルでのビーム走査範囲と装置のウェハーでのビーム 走査範囲との間の比だけ、レチクルの運動よりも低速で なければならない。本発明の動作条件は、また、ターゲ ットのみの線形運動に一致し、一方では前記引用された 米国特許第434,424号明細書で説明されているよ うに、他の好適な二重走査モードを構成するように、レ チクルは固定軸の周りを回転する。いずれの場合におい ても、"フライバック"を実現するのに要求される時間 と速度・精度積とを避けるためには、ピーム走査および ターゲット運動(およびレチクル運動、線形ならば)の 両方について、蛇行またはペデステル状の走査パターン が好適である。

> 【0035】レチクルおよびターゲットの速度は、いず れの場合においても、ビーム偏向速度に比べて低速であ

の偏向範囲にわたるピームの各走査に対して、ステージ は1つのサブフィールド中心間距離(レチクル上のサブ フィールド間にギャップを設けることができることを除 いて、一般にサブフィールドの幅にほぼ等しい)だけ前 進するからである。レチクルおよび/またはウェハー運 動と共に、ビーム運動は、"ストライプ(strip e)"を構成する。ストライプの幅は、ビーム走査範囲 または(一次元の)偏向フィールドにより与えられ、ス トライプの長さは、ストライプに直交するステージ運動 に相当するチップ寸法により与えられる。

【0036】二次元ピーム偏向フィールドが共に編成さ れてチップをカバーするか、またはチップが大きけれ ば、ウェハーをチップずつカバーする、いくつかの従来 の既知のプローブ形成装置に用いられる動作モードのス テップ・アンド・リピート (S&R) モードは、ステッ ブ間のステージに整定時間を与えるのに必要なフィール ド間の遅延の故に、高いスループットの応用例には適切 でないことを容易に理解することができる。これらの遅 延は、間隔に加えて、前述したように、例えばペデスタ ル・ラスター走査パターンに続くステージの逆転すなわ 20 ち反転のためのストライプ境界で必要とされる。

【0037】前記走査の動作原理を用いると、1時間あ たり約30個の(200mm)ウェハーの例示的なスル ープットが、ウェハーおよびレチクルの連続運動を含む 二重走査モードによって実現されるターゲットおよび/ またはレチクル並進装置の速度・精度積への要求の低減 の点から見て、実現可能である。しかしながら、このレ ベルのスループットは、ウェハーのバッチ処理を必要と する。というのは、真空環境の中へおよび外へのウェハ ーずつのローディングおよびアンローディング動作に必 30 要な時間は、このような高スループットレベルと両立し

【0038】次に、この発明の装置の動作条件を、図2 と図3に基づいて、順に説明する。これら図では、本発 明により受容できるとみなされるパラメータ範囲が、横 軸上に正規化され、縦軸上には、解像度の相対的傾向 (イメージぼけB、イメージ歪みD、スループットとし て、それぞれ表現されている)が、単位なしで(および 任意に配置されて)正規化されている。以下に好適とな よび限界は、越えると解像度またはスループットまたは これらがかなり低下する値と見なされることを理解すべ きである。すなわち、高解像度と高スループットとの積 における成功の可能性は、前述した限界に接近する、ま たは限界を超えると、著しく減少する。もちろん、1つ 以上のパラメータが、好適な限界外で選択されることに ついての補償は可能であり、他のパラメータの調整によ って行われ、したがって前述の限界は、以下の説明を通 じておおよそであると見なされなければならない。逆 に、前述の好適な限界に近いいくつかのパラメータの使 50 露光されるビームの衝撃位置の周りの横方向範囲を拡大

用は、前述の他の好適な限界をより臨界的にする。前述 のおおよその好適な範囲は、より低い解像度および/ま たはスループットが受容可能であるならば、もちろん大 きくなるであろう。以下に詳細に説明するように、この 発明のEBPSの構造の基本的前提は、パラメータが実 用的限界内で選択されるが、少なくともいくつかのパラ メータの反比例または逆の傾向が、最適な条件を示し、 かつ近似することである。

14

【0039】考察すべきこのようなパラメータの最初の ものに関して、ビーム加速電圧は、しばしばビーム・エ ネルギーと称され、いくつかの要因が同時に考慮されな ければならない。実験的および理論的証明は、以下のよ うに説明することができる装置スループットについて は、高電圧が好ましいことを示している。

【0040】初めに考察すべきことは、レジストにパタ ーン・フィーチャーを適切にエッチングすることが要求 されるドーズ量によるレジスト感度のビーム電圧への依 存性である。レジスト感度は、ビーム・エネルギーにほ ぼ比例して減少することが知られている。言い換えれ ば、要求されるドーズ量は、加速電圧にほぼ比例して増 加する。しかし、最適なトレード・オフに達するために は、イメージぼけの加速電圧への依存性が考慮されなけ ればならない。イメージぼけは、クーロン相互作用によ るものであり、図2の曲線21で示されるように約-1. 6の累乗で変化する。しかし、クーロン相互作用に よるぼけは、図2の曲線22により示されるように、約 0. 8の累乗でビーム電流により増大するので、全体の 解像度は、加速電圧の2乗で改善される。従ってスルー プットは、図3の曲線28で示されるように、解像度を 維持しながら加速電圧におおよそ比例して増大する。曲 線28は、次式で表される。

【0041】ドーズ量=I*T/F ~V ここで、I=ビーム電流、T=露光時間、F=ウェハー 面積、V=電圧である。この考察についてオーバヘッド を無視すると、スループットTPは、1/Tに比例し、 従って、TP~I/Vである。同様に、イメージぼけ は、B~I^{*} / V'· であり、従って、一定のぼけ は、TP~VのI~V'である。

[0042] 75kVのピーム加速電圧の下限は、クー るように示され、または許容できると見なされる範囲お 40 ロン相互作用と、少ないがかなり重要な近接効果との点 から、好適である。クーロン相互作用は、21で示され るように、電圧に対し-1.6の累乗で変化する(例え ば、電圧が2倍になると、相互作用によるぼけを約1/ 3に減少させる)。クーロン相互作用によるぼけは、ラ イン幅またはパターン忠実度の制御に影響を与える。近 接効果は、ウェハー基板からパターン領域(露光は望ま れない) への電子の後方散乱による、下側からのレジス トの不所望な露光である。電子が表面に達する点から の、ウェハー内の深さは、電圧と共に増大し、従って、

する。高電圧では、後方散乱電子がさらに拡がり、後方 散乱電流密度が減少し、近接効果は、より多くの一般的 背景露光を、従って局部的なライン幅変化よりもむし ろ、わずかなコントラスト低減を生じさせる。このこと は、特により小さいパターン寸法では、最も好ましくな い。近接効果を補正する方法があるが、おおよそであ り、電圧が低くなればなるほど、不正確に補正がなされ る。従って、75kVよりかなり小さい加速電圧は、許 容できるとは見なされない。

[0043] 同様に、175kVの上限が、許容し得る 10 基板損傷の点からピーム加速電圧に好適である。基板損 傷の可能性は、この限界を越えるとかなり増大する。と いうのは、シリコンに対する原子のノックオンエネルギ 一は約180kVであり、このエネルギーでは、結晶の 損傷が起き、このような損傷は(おそらく)アニール除 去することができないからである。さらに、基本的な問 題ではないが、技術的にチャレンジされており、エレク トロニクス利得・帯域幅の積(GBP)は、次のことを 意味している。すなわち、ピーム加速電圧が大きくなれ ばなるほど、第1に、偏向器ドライバより要求され、第 20 2に、レンズと、アライメント要素と、動的補正要素と のドライバによって要求される出力振幅(利得)が大き くなり、およびビーム制御電子装置の利用できる帯域幅 が低くなる。従って、175kVは、ピーム・エネルギ ーについての実用的な上限と見なされる。

【0044】現在、当業者には、次のことが知られてい る。すなわち、電流密度よりもむしろピーム電流が(引 用されたパーガーの米国特許第5,382,498号明 細書に示されているように、スルーブットを決定する主 な要因である。これは、電子的遅延および機械的遅延よ 30 りなるいわゆるオーバヘッド時間(例えば、連続する夕 ーゲットおよび/またはレチクルの運動を与えることに よって本発明に従って小さくされた整定時間と、ペデス タル・ラスターのストライプ端での反転の加速および減 速時間と、電子回路のサブフィールド対サブフィールド ・ステップ整定時間と、ロード/アンロード時間と、チ ップ対チップ,ストリップ対ストリップの全体的アライ メント)に対して、支配的であるとした場合である。ビ ーム電流の好適な範囲は、図3の曲線f(I)により示 られる。下限は、積極的な条件とより現実的な条件との 間の値として好適である。1μC/c㎡ のレジスト感 度は、100kVでは今のところ仮説ではあるが、パタ ーンの忠実度に影響を与えるショットノイズによる基本 的限界であると思われる。 $1 \, \mu \, \text{C} \, / \, \text{c} \, \text{m}^2$ のレジスト感 度において、2~3μΑの電流が他の装置および動作パ ラメータに関する積極的な条件下で要求され、50%パ ターン密度(ネガティブ・レジストによる相補パターン を使用するものと仮定すると最大である)を有するサイ ド上の250μmのサブフィールドで、前述したよう

に、30個の(200mm直径)ウェハー/時の例示的 スルーブットを実現する。さらに現実的な条件(例え ば、 $5 \mu \text{ C} / \text{ cm}$ のレジスト感度とあまり積極的でな い動作条件) においては、要求される電流は、30個の ウェハー/時間に対し12μΑにまで増加する。

【0045】30µAの上限は、クーロン相互作用、投 下費用への減少したリターン(スループットに関し)、 電子的および機構的整定時間、レジスト加熱、全電力消 費の点から好適である。特に、クーロン相互作用により 生じるぼけは、前述しおよび図2のゆるやかに下降する 曲線22により示されるように、電流に比例して幾分弱 くなる。 0. 1 μmすなわち 1 0 0 nmの小さいパター ン・フィーチャーを描画するのに要求される解像度の損 失は、10%内に保たねばならない。この要件は、基本 ルールの一部である。相互作用効果のコンピュータ・シ ミュレーション用の現在得られるブログラムは、適用さ れる理論に基づいて、70~140nmの30μΑでの エッジの鋭さ(および他の最適化された動作条件)を予 測する。従って、低い値に対してのみ、100mmのフ ィーチャーを描画することがかろうじて可能である。さ らに、クーロン相互作用はまた、電流が増大するにつれ て、著るしいサブフィールドの歪みの増大を引き起こ す。

【0046】投下費用へのリターンに関しては、装置と 動作パラメータに対するリーブナブルな仮定において、 100%の電流の増加(例えば、15から30μA) は、約20%のスループットの増加(例えば、33~3 9個のウェハー/時間)を生じる。これは、図3の右側 におけるf(I)の比較的水平の曲線部分からわかる。 その理由は、オーバヘッド時間が、露光時間が減少する よりも早く増加するためであり、これは主に、ビームに 追従することが要求される高い(レチクル)ステージ速 度での延ばされたストライブ反転時間のためである。よ り高いステージ速度はまた、位置決め精度能力、および ウェハー・ステージとの同期についての要求を増大させ る。このことは、悪影響の重なりを与えるかもしれない が、電流についてのこの限界は、回転レチクルの使用に 対して、かなり引き上げられることに留意すべきであ る。同様に、 $30 \mu C / c m^{2}$ のレジスト感度では、露 されるように、 $10\mu A$ と $30\mu A$ との間にあると考え 40 光時間は整定時間にほぼ等しい。従って、露光時間をよ り減少させるために、ビーム電流をさらに増加させるこ とは、非論理的である。この比は、より高いレジスト感 度(より低いドーズ量)では、さらに悪くなる。

[0047] さらに、100kVおよび30 μ Aでは、 基板へ入力される電力は、3ワットである。このこと は、数個のチップの露光後のレジスト温度のかなりの増 大と、ライン幅制御の損失を生じる相応の変化とにつな がる。さらに、レチクル上において、開口絞りにより吸 収された電力は、数ワットよりも高い大きさのオーダー 50 である。このことは、厳しい技術的問題、およびピーム

安定性の潜在的損失を与え、最終的にはライン幅制御と 重なり精度の損失を生じる。

【0048】走査範囲/フィールドサイズの適切な範囲 を決定する主な要因は、図3のf(F)30で示される スルーブットの損失(下限を課す)と、図2の23と2 4 で示される幾何学的収差(上限を課す)とであること がわかった。前述した例示的なレベルにスループットを 維持するためには、走査長とステージ速度との積は、一 定の大きさでなけれがならない。このことは、両方の量 が互いに反比例することを意味している。この反比例 は、また、次のことを示している。すなわち、走査範囲 の下限は、技術の現状では、今のところ20mmをわず かに越えたところにあり、レチクル並進ステージ性能に より主に定められる。

【0049】さらに、4:1の縮小率では、30個のウ ェハー/時間のスループットは、装置と動作パラメータ に対してリーズナブルな仮定の下で、20mmよりも小 さな走査範囲では達成できない。 1 チップあたりの(よ り小さい) ストライプの数の増大により、ステージの反 転の数は走査範囲が減少するにつれて増大し、より高い 20 ステージ速度に、オーバーヘッドの増大を補償させる。 これは、ステージを減速および加速したりするのに必要 な個々の反転時間を増大させる。このことは、オーバー ヘッドが走査範囲に反比例するよりも速く変化すること を意味している。

【0050】走査範囲の上限に関しては、幾何学的収差 (図2の24) は、1:4の電力による軸外の偏向で増 大する。特に、サブフィールドの歪みは、軸外距離と共 に急速に増大する。原則的には、レチクル・パターンの るツールからツールへの歪みの大きさの潜在的な変化の 故に、プレ歪みによる補償を行うことは、あまり望まれ ない。従って、レチクルにおける50~60mmの走査 範囲の上限は、幾何学的収差を含むには好適である。さ らに、好適な上限より下の走査範囲のさらなる制限は、 必要である。というのは、前述したように、4倍の他の 歪みを発生しない完全な偏向器の製造が、可能でないか らである。

【0051】サブフィールドのサイズ(一定の時間にイ メージされるチップ・パターン部分として定義される) に関しては、より大きなサブフィールドが好ましい。と いうのは、一定の動作条件で、および一定のスループッ トについては、電流を減少できるので、クーロン相互作 用がより低くなるからである。一定電流においても、ク ーロン相互作用は、サブフィールド・サイズの平方根の 逆数でおおよそ変化する。しかし、幾何学的収差は、サ ブフィールド・サイズと共に増大する。これらの傾向 は、図2に曲線25で示されている。特に、歪みは、サ ブフィールド・サイズが走査フィールド・サイズと共に 増大するにつれて、サブフィールド・サイズと共に急速 50 開口数(NA)は、焦点深度(DOF)を小さくする。

に増大し、サブフィールドの編成における誤りにつなが る。レチクルのブレ歪みによる補償は、理論的に可能で あるが、望ましいものとは考えられない。というのは、 避けることのできない残留誤りは、より重要であり、走 **査範囲が増大するにつれて、偏向歪みに対してよりもサ** ブフィールド・サイズが増大するので、ツール対ツール の変化に応答するからである。従って、サブフィールド ・サイズの好適な上限は、約400µmで、幾何学的収 差やサブフィールド歪みを含む。

【0052】サブフィールド・サイズ範囲の下限はま た、走査長もしくは範囲により影響を受けて、図3のf (SF) 31により示されるように、スループットを保 持する。というのは、チップ内のサブフィールドの数 は、1チップあたりの要求される露光の数、および1露 光あたりの対応するオーバーヘッド時間、従ってツール のスループットの決定要因であるからである。さらに、 スループットの損失を回避するのに十分な一定電流に対 しては、前述したように、サブフィールド・サイズの減 少は、増大したクーロン相互作用により、解像度の損失 を増大させる (図2で右から左に移行する曲線25によ り示されるように)。従って、サブフィールド・サイズ の好適な下限は、約100μmすなわち0.1mmであ ると考えられる。さらに、サブフィールドが減少するに つれて、クーロン相互作用によるぼけは、幾何学的収差 が減少するよりも速く増大し、および0. 15μmより 小さいフィーチャーのリソグラフィーに対する適切な解 像度は、サブフィールド・サイズが約100μmと40 $0 \sim 500 \mu m$ との間に維持されないならば、失われ る。従って、このフィーチャー・サイズ方式における一 プレ歪みによる補償が可能であるが、製造ラインにおけ 30 定の組の性能要件に対して、最適なサブフィールド・サ イズは、これらの限界内で設定されねばならない。

> 【0053】 開口数は、ウェハーにおけるビーム収束セ ミアングル (semi-angle) として定義され、 開口数の適切な値は、クーロン相互作用および幾何学的 収差の逆依存性により原則的に決定される。一定のビー ム電流に対して、イメージぼけを生じる幾何学的収差 は、開口数におおよそ比例し、一方ではクーロン相互作 用は、2/3の累乗で開口数におおよそ反比例する。

(反対に、通常2ミリラジアンより小さい低開口数は、 40 数μAより小さい電流で幾何学的収差を小さくするのに 好適であると考えられてきた。前記電流は、プローブ形 成装置または約50μAより小さいサブフィールドの投 影に適しているが、高いスループットの電子ピーム投影 に必要なサイズの領域の露光には不適切である。) 従っ て、図2の曲線26により示された最小値からわかるよ うに、開口数が小さくなると、クーロン相互作用による ぼけは増大し、幾何学的収差は小さくなり、および開口 数が2より大きく、かつ狭い範囲内に保たれなければ、 解像度の許容できない損失が生じる。さらに、増大した DOFは、次式でほぼ与えられる。

【0054】 $E^1 = E_0^1 + (2 \times NA \times DOF)^1$ ここで E_0 は、最良の焦点におけるフィーチャーのエッジ幅(またはぼけ)である。例えば、 $0.1 \mu m$ のエッジ幅の受容可能な20% 増大、および $8 \le 199$ ジアンの開口数に対して、焦点深度は、たった $4 \mu m$ であり、これは特定の環境下では適切でない。

【0055】これらの収差の平衡をとると、最適なものが、3~8ミリラジアンの開口数の適切な範囲内で見いだされる。これは、前記引用された米国特許第5,63 103,507号明細書に開示されているように、低い輝度と放射度(ビームの直径と、装置を通じて保存されるピーム内の点における収束/分散角との積として定義される)の電子源でのみ実現できる。

[0056] 基本的に重要な要因は、レチクルとウェハーとの間の最も細いビーム断面の幅である。最も細いビーム断面は、電子源、または装置のレンズ間の装置の入射瞳(例えば、開口70)のイメージにおいて生じ、通常、クロス・オーバーと称せられる。このクロス・オーバーにおけるビームのより大きな断面は、一定の装置長20における電子源からのより大きな放射度を要求し、クーロン相互作用を減少させる。

【0057】この点に関しては、輝度および放射度の両方は、これらの値が、ビーム経路に沿う全ての位置で同一であるので、いわゆる保存の量であるということを理解すべきである。しかし、厳密に言えば、この値は、収差と、ビームの一部をカットオフまたは遮断する、例えば開口のような障害とが装置になければ、正確である。収差やビームに対する障害において、(簡単のために、ターゲット面を基準としてとり、いくつかの場合には定30数Ⅱ'を省略する)次の関係式が存在する。

 $[0058] B = I/E^{2}$

 $E = F^{1/2} \times NA$

J=1/F=1/E'×NA'=b×NA' ここに、B=輝度、E=放射度、I=電流、J=電流密 度、NA=開口数、F=ターゲットでのビーム断面積ま たはサブフィールド領域である。従って、一定の輝度、 サブフィールド・サイズ、開口数に対して、電流密度は

増大する放射度に伴い減少する。 【0059】光学的縮小はまた、縮小率と称せられ、 4:1の(線形の)縮小率を中心とした狭い範囲に限定 される。下限は、約3:1であり、これは高解像度でレ チクルを形成することの難しさにより原則的に定められ る。幾何学的収差とクーロン相互作用との両方は、縮小 比(すなわち、装置のカラム長のほとんどにわたって電 子ピームの低い電子密度に対応する、より大きな光学的 縮小率)にほぼ比例して減少する。

[0060] 約5:1の上限は、レチクルの作製に利用できるウェハーのサイズに対する実際的なレチクル・サイズにより主に与えられる。前述した走査範囲の限界は 50

また、スルーブットに一致させることのできるサブフィールド露光の数を制限する。というのは、レチクルにわたるビーム偏向は、縮小率とレチクル・サイズに比例して増加しなければならず、一定のサブフィールドとレチクル・サイズで一定のチップ領域をカバーするために光学的縮小に実用的な限界を課す。

【0061】クーロン相互作用は、全体のピーム・カラム長にわたって生じ、図2の曲線27で示されているように、1.3の累乗で比例して増大する。幾何学的収差はまた、偏向収差が減少するとしても、1000mmより大きいカラム長でかなり増大する。というのは、幾何学的収差は、軸上収差により過補償されるからである。従って、レチクルからウェハーまでの距離は、可能な限り短く保たれる。レンズは、前記要求される走査長/範囲の限界を受け入れる比較的大きい磁極寸法を有さなければならないので、レンズの相互作用は避けることができない。レンズ・フィールドの重なりは、装置の全体長にわたって、ピーム経路を湾曲させる。結果として、当業者は、装置の長さを短くすることによって、幾何学的収差の増大を期待することとなる。

【0062】前記引用した米国特許第5,635,71 9号明細書は、これらの不利な結果を回避できる技術を 開示している。しかし、実際的な最小の長さは、レンズ と、偏向器、補正器などの他の電子光学的要素とに必要 とされる空間により確立される。従って、前述された少 なくとも例示的なスループットを実現するのに適切など ーム走査範囲を与え、前記引用した米国特許および米国 特許出願に開示されている曲線軸の使用によってのみ達 成できる装置の最小の実際的長さは、約500mmであ ると評価されている。前述したことから、この発明によ るEBPS動作は、0.18μm以下のフィーチャー・ サイズ方式における光学的投影リソグラフィーに匹敵し 得るスループットを有する電子ピーム投影リソグラフィ 一露光ツールを提供する。特に、この発明によれば、サ ブフィールド・サイズと光学的縮小率は、比較的狭い範 囲に保たれねばならず、一方ではかなり大きな範囲を、 ビーム電圧や電流,走査範囲,開口数に対して用いるこ とができる。適切なビーム電流および電圧範囲は、原則 的に重なり誤りが重要な要因でないところに存在する。 40 走査範囲は、実際的な限界内に保つことができ、一方で はウェハーに対する性能要件、および可能ならば、ビー ム走査とウェハー/レチクル並進方向の直交方向による レチクル並進装置性能を小さくし、レチクル並進装置の 連続動作を提供する。

[0063] この発明を1つの好適な実施例により説明したが、この発明は請求項の趣旨と範囲内で変更できることを、当業者は理解するであろう。

[0064] まとめとして、本発明の構成に関して以下の事項を開示する。

(1) リソグラフィー露光を行う電子ピーム投影装置に

21

おいて、ターゲットの運動の方向に直交して電子ビーム を走査する手段と、電子源イメージでレチクルの一部を 露光する手段とを備え、前記レチクルの一部は、2ミリ ラジアンより大きい開口数で少なくとも約0.1mmの 横断寸法を有する前記ターゲットでのイメージに対応し ている、ことを特徴とする電子ビーム投影装置。

- (2) ウェハーでの前記イメージの横断寸法が、約0. 1 mm~約0.4mmであることを特徴とする上記
- (1) に記載の電子ビーム投影装置。
- (3) ウェハーでの前記イメージの横断寸法が、約0. 25mm~約0.5mmであることを特徴とする上記
- (1) に記載の電子ピーム投影装置。
- (4) 約3ミリラジアン~約8ミリラジアンの範囲にあ る開口数を有することを特徴とする上記(1)に記載の 電子ピーム投影装置。
- (5) 前記電子ビームの長さが少なくとも400mmで あることを特徴とする上記(1)に記載の電子ピーム投
- (6) 前記電子ビームの長さが少なくとも400mmで あることを特徴とする上記(4)に記載の電子ビーム投 20 子ビーム投影装置の動作方法。
- (7) 約55mmの最大横断寸法を有するフィールド・ サイズにわたって前記電子ピームを走査する手段をさら に備えることを特徴とする上記(1)に記載の電子ビー ム投影装置。
- (8) 約55mmの最大横断寸法を有するフィールド・ サイズにわたって前記電子ピームを走査する手段をさら に備えることを特徴とする上記(4)に記載の電子ビー ム投影装置。
- サイズにわたって前記電子ピームを走査する手段をさら に備えることを特徴とする上記(6)に記載の電子ビー ム投影装置。
- (10) 約3:1~約5:1の、前記ターゲットでの前 記レチクルのイメージの光学的縮小率を与える手段をさ らに備えることを特徴とする上記(1)に記載の電子ビ ーム投影装置。
- (11) 前記露光手段は、約4~約35マイクロアンペ アのビーム電流を与える手段をさらに備えることを特徴 とする上記(1)に記載の電子ビーム投影装置。
- (12) 5 k V~150 k Vの加速電圧を与える手段を さらに備えることを特徴とする上記(1)に記載の電子 ビーム投影装置。
 - (13) 前記ターゲットを連続的に動かす手段をさらに 備えることを特徴とする上記(1)に記載の電子ピーム 投影装置。
 - (14) 前記レチクルを連続的に動かす手段をさらに備 えることを特徴とする上記(1)に記載の電子ビーム投 影装置。
 - (15) 前記レチクルを軸の周りに連続的に回転させる 50 110 補正データ記憶装置

手段をさらに備えることを特徴とする上記(1)に記載 の電子ピーム投影装置。

- (16) 前記レチクルを連続的に動かす手段をさらに備 えることを特徴とする上記(13)に記載の電子ピーム 投影装置。
- (17) 前記レチクルを軸の周りに連続的に回転させる 手段をさらに備えることを特徴とする上記(13)に記 載の電子ビーム投影装置。
- (18) リソグラフィー露光を行う電子ビーム投影装置 10 を動作する方法において、ターゲットの運動の方向に直 交して電子ビームを走査するステップと、電子源イメー ジでレチクルの一部を露光するステップとを含み、前記 レチクルの一部は、2ミリラジアンより大きい開口数で 少なくとも約0.1mmの横断寸法を有する前記ターゲ ットでのイメージに対応している、ことを特徴とする電 子ピーム投影装置の動作方法。
 - (19)約55mmの最大横断寸法を有するフィールド ・サイズにわたって前記電子ビームを走査するステップ をさらに含むことを特徴とする上記(18)に記載の電
 - (20) 前記露光ステップを、約4~約35マイクロア ンペアのビーム電流で行うことを特徴とする上記(1
 - 8) に記載の電子ピーム投影装置の動作方法。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の電子ビーム・リソグラフィー露光装 置の概略断面図である。

【図2】電子ピーム投影装置の種々の動作パラメータ の、解像度への一般的な影響を説明するグラフである。 【図3】サブフィールド・サイズ,フィールド・サイズ (9) 約55mmの最大横断寸法を有するフィールド・ 30 /走査長、ビーム電流、レジスト感度の、スループット への一般的な影響を説明するグラフである。

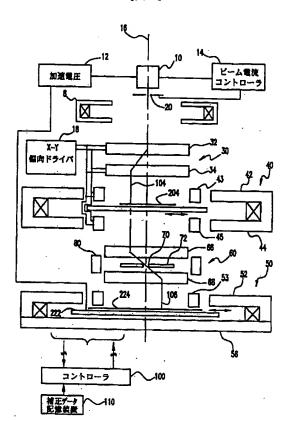
【符号の説明】

- 8 レンズ
- 10 電子源
- 12, 14 加速電圧源
- 16 装置軸
- 18 偏向ドライバ
- 20 開口
- 30,60,66,68 偏向器
- 40 偏向器
 - 32, 34 偏向コイル装置
 - 40 レンズ
 - 43,45 軸移動ヨーク
 - 42, 44, 52, 56 磁極
 - 50 軸可変フォーカシング・レンズ
 - 53 ヨーク
 - 70 固定開口
 - 100 コントローラ
 - 104 飛しょう経路

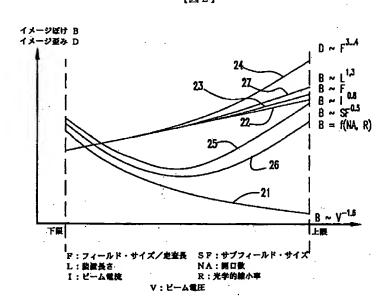
204 レチクル

222 位置決め並進テーブル

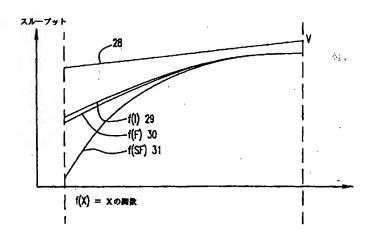
【図1】



【図2】



[図3]



フロントページの続き

- (72)発明者 ボウル・エフ・ペトリック アメリカ合衆国 94588 カリフォルニア 州 プレザントン アンドリュース ドラ イブ ナンバー206 3490
- (72)発明者 ハンス・シー・プフェイファー アメリカ合衆国 06877 コネティカット 州 リッジフィールド ケッチャム ロー ド 25
- (72)発明者 バーナー・スティッケル アメリカ合衆国 06877 コネティカット 州 リッジフィールド スカイ トップ ロード 51